

寿命

寿命は下記のような要因で一概には決定できません。

- ワーク質量
- 使用環境
- 子爪質量・長さ
- 使用圧力
- 外的圧力
- 使用頻度 等

また、その製品の寿命がどの時点で決まるのかという事も、ユーザー様の要求される精度(ガタ量・繰り返し精度など)によって変わります。以下寿命を長く使っていただくための注意事項を挙げてみます。

■ワーク・子爪質量

ワーク質量はクランプした時はじめてその負荷がハンド自体に付加されます。従って摺動部においては子爪の質量による方が寿命の長さを左右します。当社では次の条件を推奨します。

$$W < \frac{H}{4}$$

w=子爪質量(片方)
H=ハンドチャック質量

$$W < H$$

W=ワーク質量

爪は軽く、短く。

■外的圧力

ハンド&チャックをワークの位置決め又は圧入治具用等として使用される場合、外部から異常な荷重を受ける事があります。この時、摺動部に過負荷を発生させる要因となります。ハンドには極力外的負荷を与えないでください。また、加減速時ワークに働く慣性力も外的負荷と同じなのでこれもできるだけ小さくしてください。

■使用環境

切削工場・鋳物工場・溶接工場等では切削液・切り粉・粉じん等の異物が侵入するおそれがあります。カバー等にてこれらをできるだけ防いでください。また下記環境での使用はおやめください。

- 切削液がかかる(液中の研磨剤または研磨カスによって摺動部が削られる為)
- 有機溶剤薬品酸アルカリガソリン灯油等が雰囲気中に含まれる場合
- 水がかかる
- 温度が5℃未満、60℃以上(耐熱仕様オプションにて120℃まで対応)